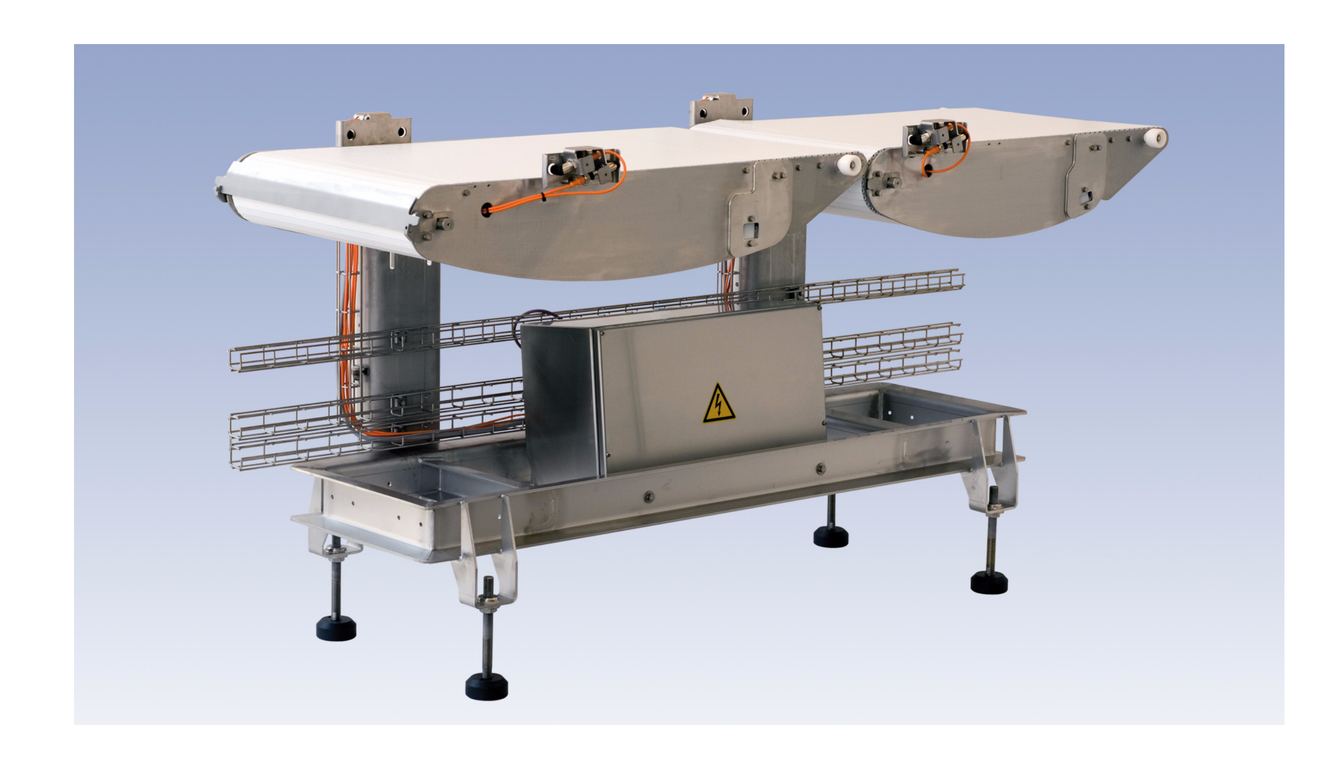




Informaciones de equipo



ÍNDICE:

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

PakFormance® es una plataforma de integración que realza nuestra forma de considerar los 'sistemas completos' y se sirve de información en beneficio de nuestros clientes. PakFormance® ofrece una combinación única en su género de hardware IS, software IS y equipo que proporciona una red para el intercambio de datos. La plataforma está capacitada para enlazar entre sí tanto sistemas de Sealed Air como equipos de otras marcas (balanzas, impresoras, etiquetadoras, etc.) PakFormance® es un sistema de estructura modular, flexible, ampliable, configurable, capacitado para soporte y centralizado sobre el envasado y empaquetado.

Mediante esta nueva solución, Sealed Air lanza al mercado nuevas funciones que permiten la visualización del proceso de empaquetado, pesada automática en línea, impresión automática en línea de etiquetas, gestión de lotes, seguimiento a lo largo de la línea de envasado, supervisión permanente para perfeccionamiento del proceso, etc. Tratándose de un implemento modular, el nivel de características y funciones corresponde con la configuración de la línea de producción y software IS implementado. PakFormance® de Sealed Air facilita visibilidad ininterrumpida sobre naves de empaquetado, permite la automatización del flujo del proceso, seguimiento, incrementa la eficacia y reduce significativamente los costos de operación. PakFormance® aporta la facultad de medir, controlar y mejorar tanto los procesos como los costos.

Los módulos de transportador curvo de Sealed Air PakFormance® Queue Conveyor Modules (QCM) han sido diseñados para permitir el transporte y conducción de productos sin envasar, empaquetados o envasados en bolsa. Pueden emplearse como transportadores independientes o en conjunto con PakFormance®.

La construcción es modular y los bastidores están diseñados para equiparse con 1 hasta 4 cintas. Se dispone de diversas longitudes de cinta transportadora que debe seleccionarse en consonancia con los tamaños de producto y aplicación. Obsérvese que cuando se emplea frente a una balanza dinámica se necesita un largo adicional de cinta a fin de permitir la aceleración y sincronización de la velocidad del producto con el régimen de la balanza.

Cada cinta transportadora incluye un motor de tambor mandado por un inversor de frecuencia, cinta Intralox y un juego de sensores para detección del producto. Los componentes eléctricos que controlan el(los) transportador(es) están instalados en un armario de distribución dispuesto en el bastidor del mismo o, alternativamente, en otro armario de distribución de la línea.

La construcción es simple, robusta y totalmente lavable. Todos los elementos críticos están tratados contra el entorno corrosivo frecuentemente encontrado en las naves de producción y envasado de alimentos. Diseñada con el propósito centrado en la ergonomía, seguridad e higiene, es fácil de operar y limpiar, sencilla de mantener y cumple toda la legislación europea relacionada con la seguridad y la higiene.



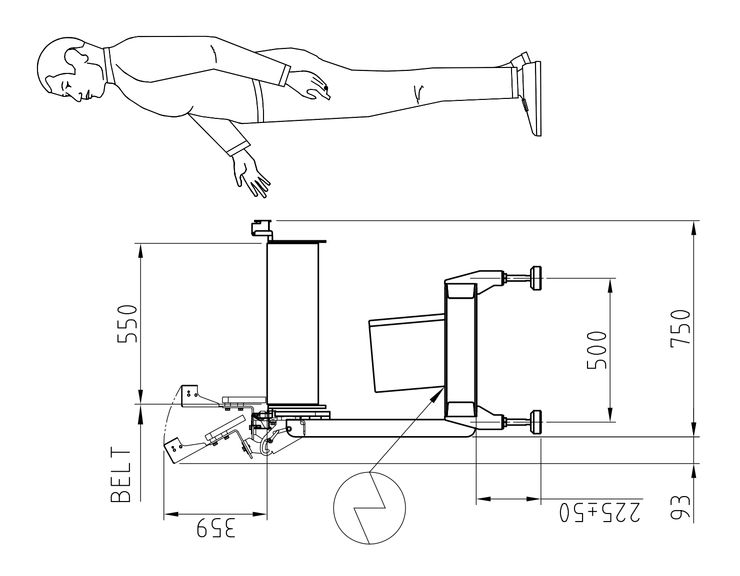
1.2 Características principales

- Cinta transportadora para productos únicos sin envasar, empaquetados o embolsados, permitiendo su seguimiento cuando se emplea en conjunto con PakFormance®
- 1 hasta 4 cintas en un bastidor
- Se dispone de diferentes largos de cinta para satisfacer productos y aplicaciones diversas
- Cinta Intralox a velocidad variable de hasta 1 m/seg., cinta desmontable sin necesidad de herramientas
- Lavable permitiendo una limpieza fácil y efectiva
- Buen acceso a fines de mantenimiento
- Robusta, altos estándares de calidad de la construcción empleando materiales homologados para productos alimenticios

2 Dimensiones

Fig. 2-1, Distribución - 1 cinta transportadora, flujo del producto de derecha a izquierda





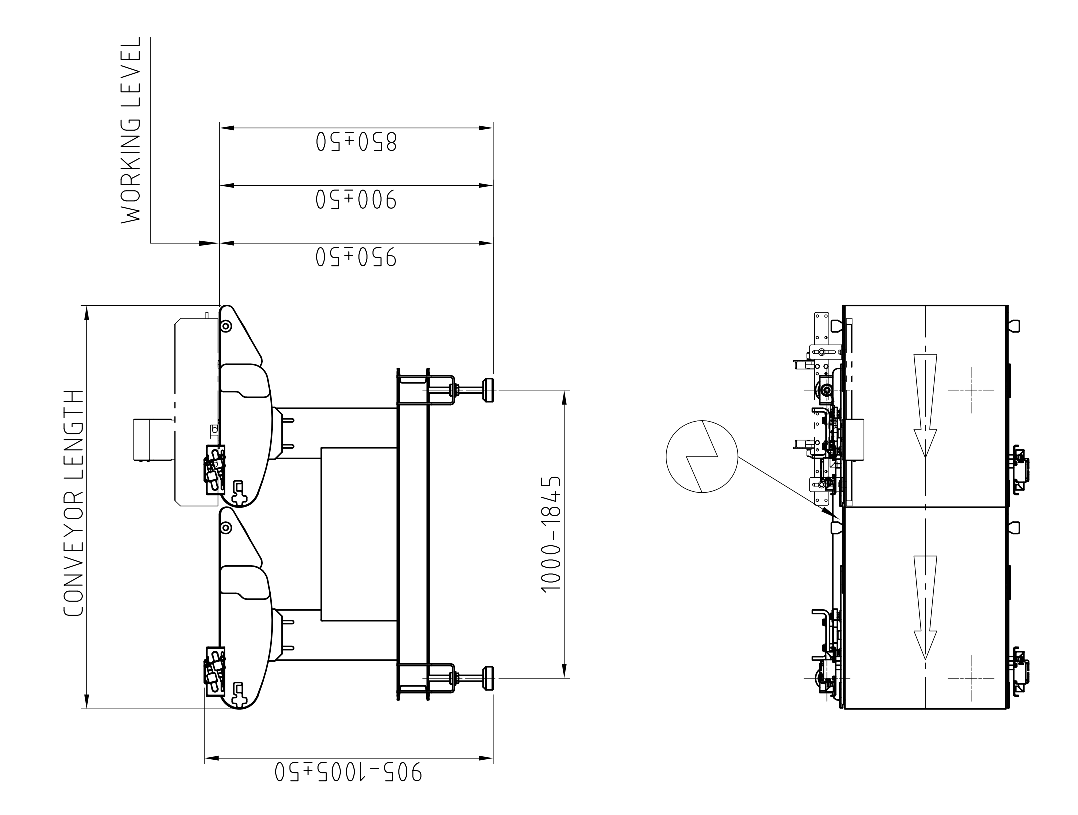
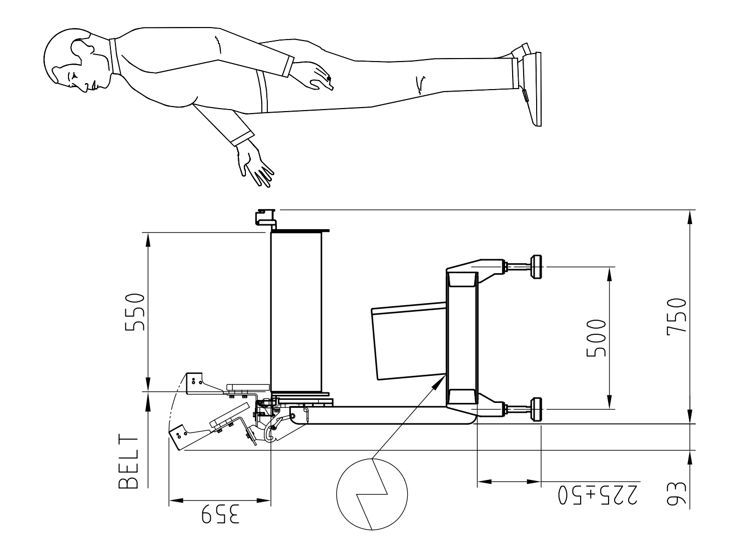


Fig. 2-2, Distribución - 2 cintas transportadoras, flujo del producto de derecha a izquierda



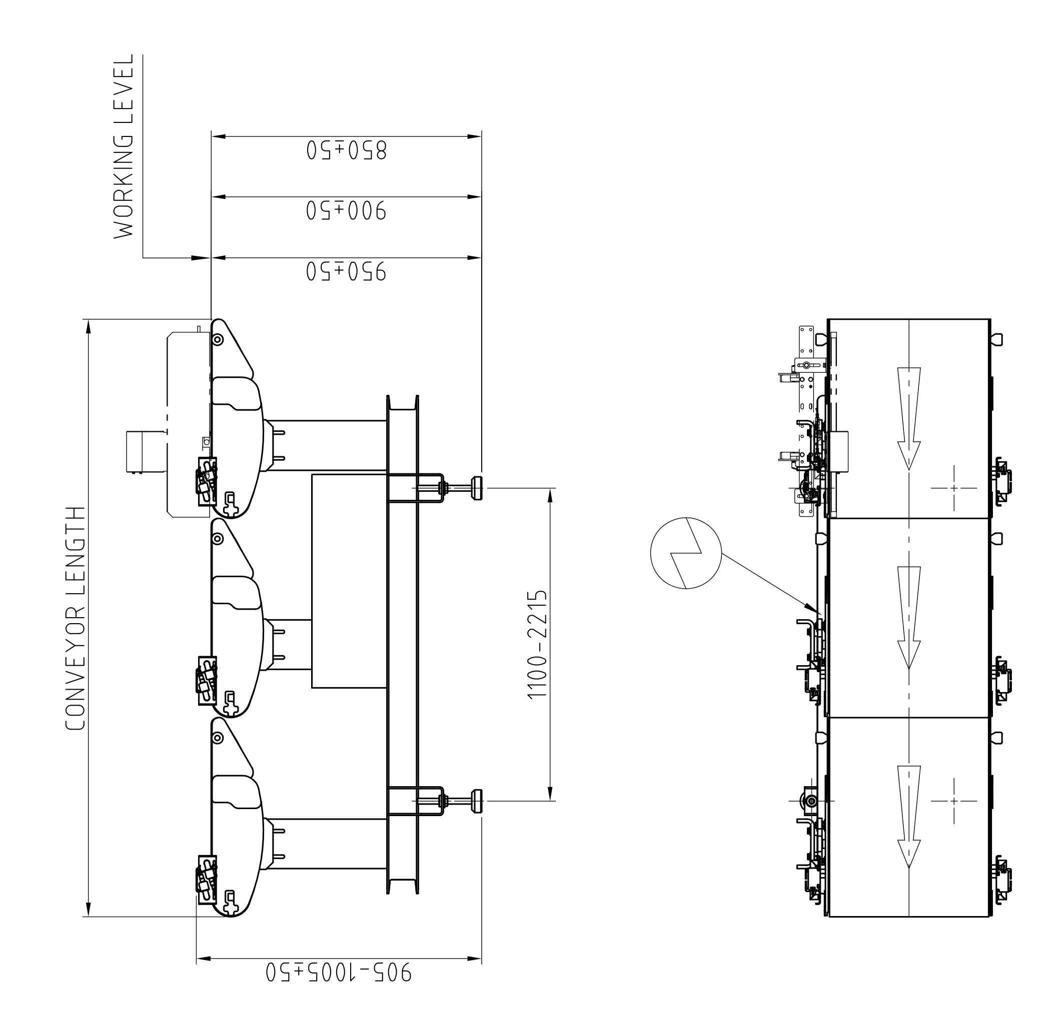
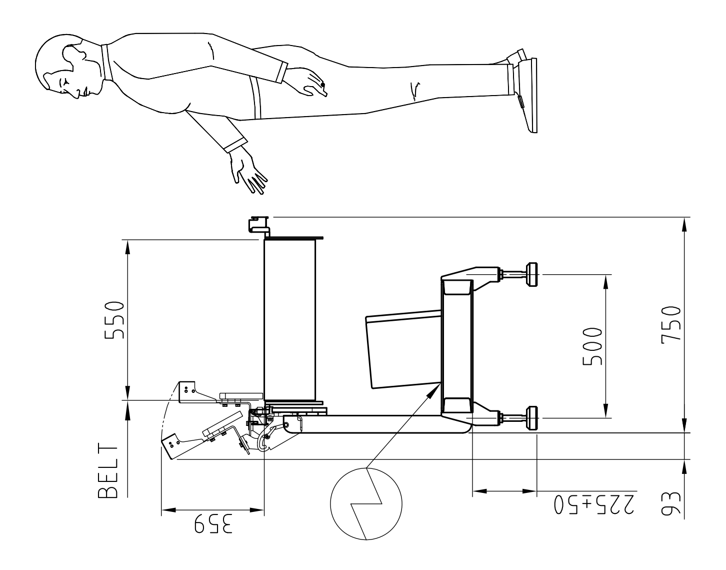


Fig. 2-3, Distribución - 3 cintas transportadoras, flujo del producto de derecha a izquierda





WORKING LEVEL
850±50
900±50
950±50
CONVEYOR LENGTH
1800–3360
905–1005±50

Fig. 2-4, Distribución - 4 cintas transportadoras, flujo del producto de derecha a izquierda



3 Datos técnicos nominales

3.1 Dimensiones de la máquina

Alto y ancho	Véase el dimensiones de la máquina
Largo	Véase la sección *3.2*

3.2 Largos y pesos estándar de transportador (inclusive armario de distribución eléctrica)

Véase en la sección 4.1 las reglas para la elección del correcto largo de transportador
Combinación de transportadores (longitud total de transportador entre paréntesis)

Longitudes estándar de transportador

1 x 700 (700 mm)	115 Kg. aprox.
1 x 900 (900 mm)	123 Kg. aprox.
1 x 1.020 (1.020 mm)	125 Kg. aprox.
1 x 1.220 (1.220 mm)	138 Kg. aprox.
1 x 1.100 (1.100 mm)	135 Kg. aprox.
1 x 1.250 (1.250 mm)	140 Kg. aprox.
1 x 1.370 (1.370 mm)	145 Kg. aprox.
2 x 700 (1.400 mm)	198 Kg. aprox.
2 x 900 (1.800 mm)	216 Kg. aprox.
2 x 1.020 (2.040 mm)	220 Kg. aprox.
2 x 1.100 (2.200 mm)	230 Kg. aprox.
2 x 1.220 (2.440 mm)	240 Kg. aprox.
3 x 700 (2.100 mm)	276 Kg. aprox.
3 x 900 (2.700 mm)	302 Kg. aprox.
3 x 1.020 (3.060mm)	308 Kg. aprox.
3 x 1.220 (3.660mm)	335 Kg. aprox.
4 x 700 (2.800 mm)	363 Kg. aprox.
4 x 900 (3.600 mm)	400 Kg. aprox.
4 x 1.020 (4.080 mm)	405 Kg. aprox.
4 x 1.220 (4.880 mm)	445 Kg. aprox.

Transportador enfrente de una balanza dinámica

1 x 700 (700 mm)	115 Kg. aprox.
1 x 900 (900 mm)	123 Kg. aprox.
1 x 1.100 (1.100mm)	135 Kg. aprox.
1 x 1.220 (1.220 mm)	138 Kg. aprox.
1 x 1.370 (1.370 mm)	145 Kg. aprox.
700 - 900 (1.600 mm)	206 Kg. aprox.
900 - 1100 (2.000 mm)	223 Kg. aprox.
1.020 - 1.220 (2.240 mm)	228 Kg. aprox.
1.220 - 1.370 (2.590 mm)	243 Kg. aprox.
700 - 700 - 900 (2.300 mm)	283 Kg. aprox.
900 - 700 - 900 (2.900 mm)	312 Kg. aprox.
1020 - 700 - 1020 (3.260 mm)	318 Kg. aprox.
1220 - 700 - 1020 (3.810 mm)	341 Kg. aprox.

Transportador debajo de APLM (sólo RL)

1 x 1.100 (1.100 mm)	135 Kg. aprox.
1 x 1.250 (1.250 mm)	140 Kg. aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Electricidad

Voltaje	3 x 400 V CA
N° de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 / 60 Hz
Consumo promedio por hora	0,4 kW por transportador
Potencia instalada	0,5 kW por transportador
Tipo de protección	10A C / 6A de reacción retardada

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	150 - 840 mm máx.
Ancho	80 - 530 mm máx.
Alto	50 - 305 mm máx.
Peso	20 Kg. máx.

3.4.2 Detalles de la bolsa

Largo	250 - 1.067 mm máx.
Ancho	550 mm máx.
Tipo(s) de bolsa	Todos

3.4.3 Detalles funcionales

Velocidad de cinta	hasta 1 m/seg.
Nivel acústico	< 75 dB (A)
Operador	No requiere operador



4 Configuración

4.1 Estándar

- Armario de distribución instalado en el bastidor del transportador
- Ancho de la cinta transportadora 550 mm
- Largo de transportador:
  - Véase la sección *3.2 Largos y pesos estándar de transportador (inclusive armario de distribución eléctrica)*, página 8

  Reglas para seleccionar la longitud de transportador:
  - **Para productos sin envasar y envasados:**
    Largo mínimo de transportador = largo máx. del producto + 106 mm
  - **Para productos envasados en bolsa, sin soldar:**
    Largo mínimo de transportador = largo máx. del producto + 106 mm
  - **Para productos sin envasar, empaquetados o embolsados enfrente de una balanza dinámica:**
    Añadir otros 200 mm a los cálculos anteriores

  Nota: Tras el cálculo de la longitud de transportador, sírvase del largo estándar más aproximado al resultado.

- Manual técnico
- Declaración de conformidad

4.2 Versiones

- Transportadores con flujo del producto de izquierda a derecha
- Transportadores con flujo del producto de derecha a izquierda
- Altura de transportador: 850, 900 ó 950 mm nominal
- Armario de distribución no instalado en el bastidor de transportador, componentes integrados en un armario de distribución de la línea personalizado y aparte.

4.3 Opciones

- Abrazaderas para conexiones del bastidor del transportador de 700, 900, 1.020 ó 1.220 mm (abrazadera para conectar QCm a QCm o QCm a BL15). **Nota: A otros bastidores de transportador no debería conectarse ninguna balanza**.
- Accionamiento con codificador para velocidad variable del transportador en conjunto con un módulo para medición de productos PakFormance® PSM
- Abrazadera de seguridad enfrente de la balanza
- Abrazadera de seguridad enfrente de LU15/LU15M
- Sección transversal del conducto para cable (se requiere si se modifica la distribución de la línea de izquierda a derecha o viceversa)
- Kit de piezas de recambio
- Guía del producto
- Sensor del producto cubierto

Nota: En caso de duda, consulte la configuración con nuestro Departamento de Ingeniería.

4.3.1 Kit de piezas de recambio

Descripción	Ctd.
MOTOR DRUM RUBBER COATED	1
LINK BELT SERIE 1100 FLAT TOP	0.5
FUSE MICRO TRA 6.3 X 32 4A	10
CABLE FOR PHOTOCELL 5M	2
PHOTOCELL RECEIVER	1
PHOTOCELL EMITTER	1
SENSOR INDUCTIVE PNP M18 SN 10MM	1
SPEED DRIVE VARIABLE MX2 0.4KW	1
BASE I/O MODULE COMPACTBLOCK COMPLETE	1